

CUVES DE STOCKAGE CYLINDRIQUES DOUBLE PARI METAL avec SYSTEME ANTIGEL, ALARME SONORE et STATION de TRANSFERT

Gamme TWISTER

Prix de vente = Nous consulter

**CAPACITE de
4000 L à 10000 L
Avec station de
distribution 80 l/mn**

Détecteur de fuite avec
alarme sonore

Armoire métallique renforcée
avec serrure fermant à clé

Station de distribution
complète 80 l/mn avec
compteur 3 chiffres,
système de filtration, 6 m
de refoulement et pistolet
automatique



indicateur de niveau de cuve
électronique avec afficheur
déporté avec branchement
sur une simple prise de
courant 220 V

Raccordement pompier
DN 50 avec limiteur de
sur-remplissage



Caractéristiques techniques

Cuve cylindrique double paroi métal avec berceaux, avec détecteur de fluide, fluide anti-gel, bouchon évent, kit de remplissage avec limiteur de sur remplissage. Equipée d'une station de distribution intégrée dans coffre métallique fermant à clé. 80 l/mn, volucompteur 3 chiffres, kit de filtration pour l'eau, 6 m de tuyau de refoulement et pistolet automatique + JAUGE ELECTRONIQUE DEPORTEE

**Cuve métallique avec berceau
double paroi avec fluide antigel**

Pression d'épreuve d'étanchéité 0,3 bar



Code	Ref	Capacité	Epaisseur tôle	Dimensions	Poids
987 400 080 080	TWISTER4000	4000 L	3 et 5 mm	Ø 1300 X 4000 mm	1300 kg
987 500 080 080	TWISTER 5000	5000 L	3 et 5 mm	Ø 1600 X 3500 mm	1500 kg
987 600 080 080	TWISTER 6000	6000 L	3 et 5 mm	Ø 1530 X 4100 mm	1580 kg
987 100 080 080	TWISTER 10.000	10.000 L	3 et 6 mm	Ø 1940 X 4400 mm	2380 kg

- Station de transfert gasoil avec pompe 230 V 80 l/mn
- Compteur 3 chiffres
- Filtre absorbeur d'eau Cim-Tek
- 6 m de flexible de refoulement
- Pistolet automatique



Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté (récepteur avec branchement sur une simple prise de courant 220 V)

Limiteur de sur-remplissage



Avec raccordement pompier DN 50