

Conforme
ADR

Ravitaillement
Prix de vente = 990 € HT



Cuve pour le transport de gasoil, conforme à la réglementation ADR

Matière polyéthylène : matériau très robuste utilisable en extérieur

- 100 % recyclable
- Teinté dans la masse
- Excellente résistance chimique (inerte)
- Résistant aux UV
- Résistant aux chocs
- Facilement lavable
- Traçabilité de la cuve depuis la matière première
- Coffre intégré fermé par un couvercle avec verrouillage serrure : protection du carburant et du groupe de transfert contre le vol
- Intérieur de la cuve cloisonné pour éviter les effets de «ballant»
- Facilement transportable : passage de fourche de transpalette prévu pour les déplacements, possibilité de sangler la cuve aux 4 coins de celle-ci
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne papillon 1" M 1" F UNION pour une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage avec entonnoir pour éviter les débordements sur le flexible
- Event anti-retour (évite le débordement pendant le transport)

Capacité : 450 L

Poids : 55,80 kg

Dimensions (L x l x h) : 1200 x 800 x 960 mm

Livrée avec certificat de conformité

Les + produit

Rangement facilité, avec :

- Logement prévu pour l'enroulement du flexible de refoulement
- Logement vertical pour le pistolet
- Pompe fixée sur la cuve

Ensemble complet comprenant :

- 1 Cuve 450 l
- 1 Groupe de transfert 12 V avec pompe 40 l/mn et compteur 3 chiffres
- 1 Jauge graduée
- 1 Pistolet automatique
- 4 m flexible de refoulement avec raccord tournant
- Câble 4 m avec fusible et pinces batteries



Le flexible de refoulement et le pistolet sont équipés de raccords tournants pour faciliter l'enroulement du flexible et le rangement du pistolet dans les logements prévus à cet effet